



----- Site do Inmetro ----- ▾



RBC
Rede Brasileira de Calibração

Listar Laboratórios

Consulta Laboratórios

Consulta Serviços



Consulta



Acreditação Nº	56
Data da Acreditação	05/07/1994
ACREDITAÇÃO VIGENTE	Clique aqui para mais informações.
Última Revisão do Escopo	30/10/2017
Razão Social	ABSIS Service Comércio de Instrumentação - EIRELI
Nome do Laboratório	ABSIS Laboratório de Calibração e Ensaio
Situação	Ativo
Endereço	Rua General Lecor, 979
Bairro	Ipiranga
CEP	04213021
Cidade	São Paulo
UF	SP
Telefone	(11) 2914-2233
Fax	(11) 2914-8987
Grupo de Serviço de Calibração	TEMPERATURA E UMIDADE
Gerente Técnico	ALESSANDRO DE SOUZA
Email	alessandrosouza@absi.com.br

ESCOPO DA ACREDITAÇÃO - ABNT NBR ISO/IEC 17025 - CALIBRAÇÃO

Descrição do Serviço	Parâmetro, Faixa e Método	Capacidade de Medição e Calibração (CMC)
<i>(Realizados nas instalações permanentes)</i>		
INSTRUMENTOS DE MEDIÇÃO DE TEMPERATURA		
Medidor de Temperatura para Sensor Termopar	-240 °C até 300 °C	0,30 °C
	>300 °C até 900 °C	0,50 °C
	>900 °C até 1200 °C	0,70 °C
	> 1200 °C até 1760 °C	1,50 °C
Medidor de Temperatura para Sensor Termorresistivo ou Outros Sensores	-200 até 100 °C	0,20 °C
	>100 °C até 850 °C	0,40 °C
INSTRUMENTOS DE MEDIÇÃO DE UMIDADE		
Medidor de Umidade Relativa.	Temperatura de Referência: de 20 °C a 50 °C	-
	> 30 %UR até 40 %UR	0,9 %UR

> 20 %UR até 30 %UR	0,7 %UR
> 40 %UR até 50 %UR	1,1 %UR
> 80 %UR até 90 %UR	1,8 %UR
> 50 %UR até 60 %UR	1,2 %UR
> 60 %UR até 70 %UR	1,5 %UR
> 70 %UR até 80 %UR	1,6 %UR

TERMOMETRIA DE CONTATO

Medidor de Temperatura com Sensor Termopar	-25 °C até 150 °C	0,12 °C	
	>150 °C até 660 °C	0,12 °C	
	>660 °C até 1200 °C	1 °C	
Medidor de Temperatura com Sensor Termorresistivo ou Outros Sensores	-25 °C até 150 °C	0,12 °C	
	>150 °C até 660 °C	0,12 °C	
Termômetro de Líquido em Vidro	-25 °C até 140 °C	0,30 °C	
	Termômetro Mecânico	-25 °C até 600 °C	0,12 °C
		>660 °C até 1200 °C	1 °C
Termopar de Metais Básicos	-25 °C até 150 °C	0,30 °C	
	>150 °C até 660 °C	0,30 °C	
	>660 °C até 1200 °C	1,50 °C	
Termorresistência	- 198 °C até - 25 °C	0,20 °C	
	> - 25 °C até 150 °C	0,12 °C	
	> 150 °C até 660 °C	0,12 °C	

TERMOMETRIA DE RADIAÇÃO

Termômetro de Radiação Infravermelha e Outras	-25 °C até 140 °C	1 °C
	> 140°C até 150°C	1,4°C
	> 150°C até 400°C	1,7°C
	> 400°C até 600°C	2,3°C
	> 600°C até 850°C	2,9°C
	> 850°C até 1100°C	3,6°C

(Realizados nas instalações do cliente)

INSTRUMENTOS DE MEDIÇÃO DE TEMPERATURA

Medidor de Temperatura para Sensor Termopar	-240 °C até 300 °C	0,30 °C
	>300 °C até 900 °C	0,50 °C
	>900 °C até 1200 °C	0,70 °C
	> 1200 °C até 1760 °C	1,50 °C
Medidor de Temperatura para Sensor Termorresistivo ou Outros Sensores	-200 °C até 100 °C	0,20 °C
	>100 °C até 850 °C	0,40 °C

INSTRUMENTOS DE MEDIÇÃO DE UMIDADE

Medidor de Umidade Relativa.	Temperatura de Referência: de 20 °C a 50 °C	-
	> 30 %UR até 40 %UR	0,9 %UR
	> 40 %UR até 50 %UR	1,1 %UR
	> 20 %UR até 30 %UR	0,7 %UR
	> 50 %UR até 60 %UR	1,2 %UR
	> 80 %UR até 90 %UR	1,8 %UR

> 60 %UR até 70 %UR	1,5 %UR
> 70 %UR até 80 %UR	1,6 %UR

 TERMOMETRIA DE CONTATO

Medidor de Temperatura com Sensor Termopar	-25 °C até 150 °C	0,12 °C
	>150 °C até 660 °C	0,12 °C
	>660 °C até 1200 °C	1 °C
Medidor de Temperatura com Sensor Termorresistivo ou Outros Sensores	-25 °C até 150 °C	0,12 °C
	>150 °C até 660 °C	0,12 °C
Termômetro de Líquido em Vidro	-25 °C até 140 °C	0,30 °C
	-25 °C até 660 °C	0,12 °C
Termômetro Mecânico	>660 °C até 1200 °C	1 °C
	-25 °C até 150°C	0,30 °C
Termopar de Metais Básicos	>150 °C até 660°C	0,30 °C
	>660 °C até 1200 °C	1,50 °C
	- 198 °C até - 25 °C	0,20 °C
Termorresistência	> - 25 °C até 150 °C	0,12 °C
	> 150 °C até 660 °C	0,12 °C

 TERMOMETRIA DE RADIAÇÃO

Termômetro de Radiação Infravermelha e Outras	-25 °C até 140 °C	1 °C
	> 140°C até 150°C	1,4°C
	> 150°C até 400°C	1,7°C
	> 400°C até 600°C	2,3°C
	> 600°C até 850°C	2,9°C
	> 850°C até 1100°C	3,6°C

Observações:

1. A capacidade de medição e calibração (CMC) refere-se à menor incerteza que o Laboratório é capaz de obter, com uma probabilidade de abrangência ou nível da confiança de aproximadamente 95%. Caso o laboratório utilize mais de um método para realizar uma determinada calibração ou medição, a CMC se referirá ao método pelo qual o laboratório obtém a menor incerteza de medição. (Ver NIT-Dicla-021)
2. A CMC identificada por um asterisco (*) não inclui todas as contribuições oriundas do instrumento ou padrão calibrado ou do dispositivo medido.
3. O Laboratório poderá declarar em seus certificados de calibração, incertezas de medição maiores que a sua CMC, devido às contribuições relativas às propriedades ou características do padrão ou instrumento de medição calibrado.