



----- Site do Inmetro ----- ▾



RBC

Rede Brasileira de Calibração

Listar Laboratórios

Consulta Laboratórios

Consulta Serviços



Voltar

Consulta

Acreditação N°	56
Data da Acreditação	05/07/1994
ACREDITAÇÃO VIGENTE	Clique aqui para mais informações.
Última Revisão do Escopo	15/10/2020
Razão Social	ABSI Service Comércio de Instrumentação - EIRELI
Nome do Laboratório	ABSI Laboratório de Calibração e Ensaio
Situação	Ativo
Endereço	Rua General Lecor, 979
Bairro	Ipiranga
CEP	04213021
Cidade	São Paulo
UF	SP
Telefone	(11) 2914-2233
Fax	(11) 2914-8987
Grupo de Serviço de Calibração	TEMPERATURA E UMIDADE
Gerente Técnico	ALESSANDRO DE SOUZA
Email	alessandrosouza@absi.com.br



ESCOPO DA ACREDITAÇÃO - ABNT NBR ISO/IEC 17025 - CALIBRAÇÃO

Descrição do Serviço	Parâmetro, Faixa e Método	Capacidade de Medição e Calibração (CMC)
<i>(Realizados nas instalações permanentes)</i>		
INSTRUMENTOS DE MEDIÇÃO DE TEMPERATURA		
Medidor de Temperatura para Sensor Termopar	-240 °C até 300 °C	0,30 °C
	>300 °C até 900 °C	0,50 °C
	>900 °C até 1200 °C	0,70 °C
	> 1200 °C até 1760 °C	1,50 °C
	Método de comparação direta com simulador termopar de referencia	

Medidor de Temperatura para Sensor Termorresistivo ou Outros Sensores	> -200 até 100 °C	0,20 °C
	>100 °C até 850 °C	0,40 °C

Método de comparação direta com calibrador de referencia

 INSTRUMENTOS DE MEDIÇÃO DE UMIDADE

Medidor de Umidade Relativa.	Temperatura de Referência: De 15 °C a 40 °C	
	> 20 %UR até 30 %UR	0,7 %UR
	> 30 %UR até 40 %UR	0,9 %UR
	> 40 %UR até 50 %UR	1,1 %UR
	> 50 %UR até 60 %UR	1,2 %UR
	> 60 %UR até 70 %UR	1,5 %UR
	> 70 %UR até 80 %UR	1,6 %UR
	> 80 %UR até 90 %UR	1,8 %UR

Método de comparação com gerador de umidade



 TERMOMETRIA DE CONTATO

Medidor de Temperatura com Sensor Termopar	> -25 °C até 660 °C	0,12 °C
	> 660 °C até 1200 °C	1,0 °C

Método de comparação com termorresistência de referência

Medidor de Temperatura com Sensor Termorresistivo ou Outros Sensores	> -25 °C até 660 °C	0,12 °C
	Método de comparação com termorresistência ou Termopar de referência	

Termômetro de Líquido em Vidro	> -25 °C até 140 °C	0,30 °C
	Método de comparação com termorresistência de referência	

Termômetro Mecânico	> -25 °C até 660 °C	0,12 °C
	> 660 °C até 1200 °C	1,0 °C

Método de comparação com termorresistência de referência

Termopar de Metais Básicos	> -25 °C até 660 °C	0,12 °C
	> 660 °C até 1200 °C	1,0 °C

Método de comparação com termorresistência ou termopar de referência

Termorresistência	Ponto de -198 °C	0,20 °C
	> -25 °C até 660 °C	0,12 °C

Método de comparação com termorresistência de referência

Método de comparação com termorresistência de referência

 TERMOMETRIA DE RADIAÇÃO

Termômetro de Radiação Infravermelha e Outras	-25 °C até 140 °C	1,0 °C
	> 140°C até 150°C	1,4°C
	> 150°C até 400°C	1,7°C
	> 400°C até 600°C	2,3°C
	> 600°C até 850°C	2,9°C
	> 850°C até 1100°C	3,6°C
Método de comparação com termorresistência ou termopar de referência, utilizando corpo negro como fonte de irradiação		

(Realizados nas instalações do cliente)

INSTRUMENTOS DE MEDIÇÃO DE TEMPERATURA

Medidor de Temperatura para Sensor Termopar	-240 °C até 300 °C	0,30 °C
	>300 °C até 900 °C	0,50 °C
	>900 °C até 1200 °C	0,70 °C
	> 1200 °C até 1760 °C	1,50 °C
Método de comparação direta com simulador termopar de referencia		
Medidor de Temperatura para Sensor Termorresistivo ou Outros Sensores	> -200 °C até 100 °C	0,20 °C
	>100 °C até 850 °C	0,40 °C
Método de comparação direta com calibrador de referencia		



INSTRUMENTOS DE MEDIÇÃO DE UMIDADE

Medidor de Umidade Relativa.	Temperatura de Referência: De 15 °C a 40 °C	
	> 20 %UR até 30 %UR	0,7 %UR
	> 30 %UR até 40 %UR	0,9 %UR
	> 40 %UR até 50 %UR	1,1 %UR
	> 50 %UR até 60 %UR	1,2 %UR
	> 60 %UR até 70 %UR	1,5 %UR
	> 70 %UR até 80 %UR	1,6 %UR
> 80 %UR até 90 %UR	1,8 %UR	
Método de comparação com gerador de umidade		

TERMOMETRIA DE CONTATO

Medidor de Temperatura com Sensor Termopar	> -25 °C até 660 °C	0,12 °C
	> 660 °C até 1200 °C	1,0 °C
Método de comparação com termorresistência de referência		
Medidor de Temperatura com Sensor Termorresistivo ou Outros Sensores	> -25 °C até 660 °C	0,12 °C

	Método de comparação com termorresistência ou termopar de referência	
Termômetro de Líquido em Vidro	> -25 °C até 140 °C	0,30 °C
	Método de comparação com termorresistência de referência	
Termômetro Mecânico	> -25 °C até 660 °C	0,12 °C
	>660 °C até 1200 °C	1 °C
	Método de comparação com termorresistência de referência	
Termopar de Metais Básicos	> -25 °C até 660 °C	0,12 °C
	> 660 °C até 1200 °C	1,0 °C
	Método de comparação com termorresistência ou termopar de referência.	
Termorresistência	Ponto de -198 °C	0,20 °C
	> -25 °C até 660 °C	0,12 °C
	Método de comparação com termorresistência de referência	



TERMOMETRIA DE RADIAÇÃO

Termômetro de Radiação Infravermelha e Outras	-25 °C até 140 °C	1,0 °C
	> 140°C até 150°C	1,4°C
	> 150°C até 400°C	1,7°C
	> 400°C até 600°C	2,3°C
	> 600°C até 850°C	2,9°C
	> 850°C até 1100°C	3,6°C
	Método de comparação com termorresistência ou termopar de referência, utilizando corpo negro como fonte de irradiação	

Observações:

1. A capacidade de medição e calibração (CMC) refere-se à menor incerteza que o Laboratório é capaz de obter, com uma probabilidade de abrangência ou nível da confiança de aproximadamente 95%. Caso o laboratório utilize mais de um método para realizar uma determinada calibração ou medição, a CMC se referirá ao método pelo qual o laboratório obtém a menor incerteza de medição. (Ver NIT-Dicla-021)
2. A CMC identificada por um asterisco (*) não inclui todas as contribuições oriundas do instrumento ou padrão calibrado ou do dispositivo medido.
3. O Laboratório poderá declarar em seus certificados de calibração, incertezas de medição maiores que a sua CMC, devido às contribuições relativas às propriedades ou características do padrão ou instrumento de medição calibrado.

